



上海顶盛食品工业有限公司



PART 1.

顶盛历程及介绍



顶盛历程及介绍





顶盛公司的设立与股东结构

上海顶盛公司是在英属开曼群岛登记注册, 是由BVI出资60%, 及PIH LIMITED出资40% (由日本伊藤忠商社出资40%及日本敷岛面包株式会社出资60%) 设立之子公司。

资本额为3,100万美金

以成为中国第一面包品牌为目标, 顶盛将提供其在中国大陆长年之成功营销经验、而敷岛则将协助制造及产品开发、伊藤忠则提供原料采购之优势



敷岛面包株式会社于1919年在日本的名古屋设立。
公司资本金为17亿9900万日元。
公司主要从事面包、点心的制造和贩卖。

敷岛面包株式会社是日本的第二大面包制造厂商。在日本国内拥有包括子公司的4家工厂在内的共15家工厂



公司的「超熟」系列产品，采用独家开发的制造方法制造。在日本的吐司的市场占有率为第一。

除面包事业外，敷岛亦投入冷冻面团事业、米饭开发事业，亦在日本、香港、中国等地设立了面包店。



伊藤忠商事是世界上著名的综合贸易公司，公司正式成立于1949年。

伊藤忠商事旗下有7大集团公司：机械（如纺织机械、工程机械等），组织品，宇航、信息和多媒体。金属与能源（如石油开发等），生活数据（如胶合板与建材等）与化工品公司，粮油食品公司，金融、房地产、保险和物流公司。

该公司于1980年在北京设立了第一家中国大陆事务所。截至1997年9月，伊藤忠商事在华参与投资了230多个项目。

该企业在2007年度《财富》全球最大五百家公司排名中名列第三百零九。





顶盛愿景 (Vision)

随着中国的经济持续发展, 使顶盛(PASCO)品牌成为中国第一的面包品牌。

顶盛使命 (Mission)

顶盛(PASCO)全心承诺, 创造健康、便利、美丽的生活型态, 透过和通路的合作, 不断引领创新, 提供优质的产品和服务, 且提升顾客满意度, 创造丰富的生活内涵。





一、公司成立沿革

2011年8/9移转FM产品之生产到顶盛, 2011年9/1正式投产出货。



2008年11月6日顶盛公司筹建营业执照取得

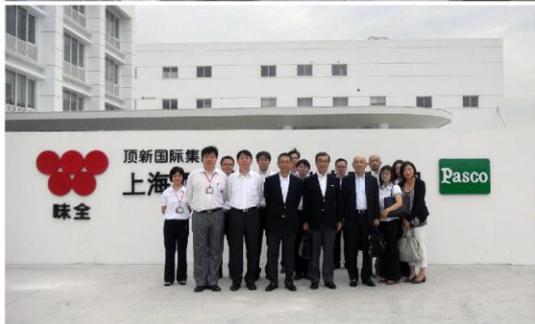
2011年1月11日顶盛动土典礼



2011年6月上海搬进新厂拜拜



2011年7月13日 领导视察新车间



2011年7月13日盛田社长到访顶盛



2011年8月31日年董事长会



2011年8月董事长投产演说

2011年10月1日广州分公司成立



2013年9月成都分公司成立



顶盛公司中国分部



华东区域



华南区域



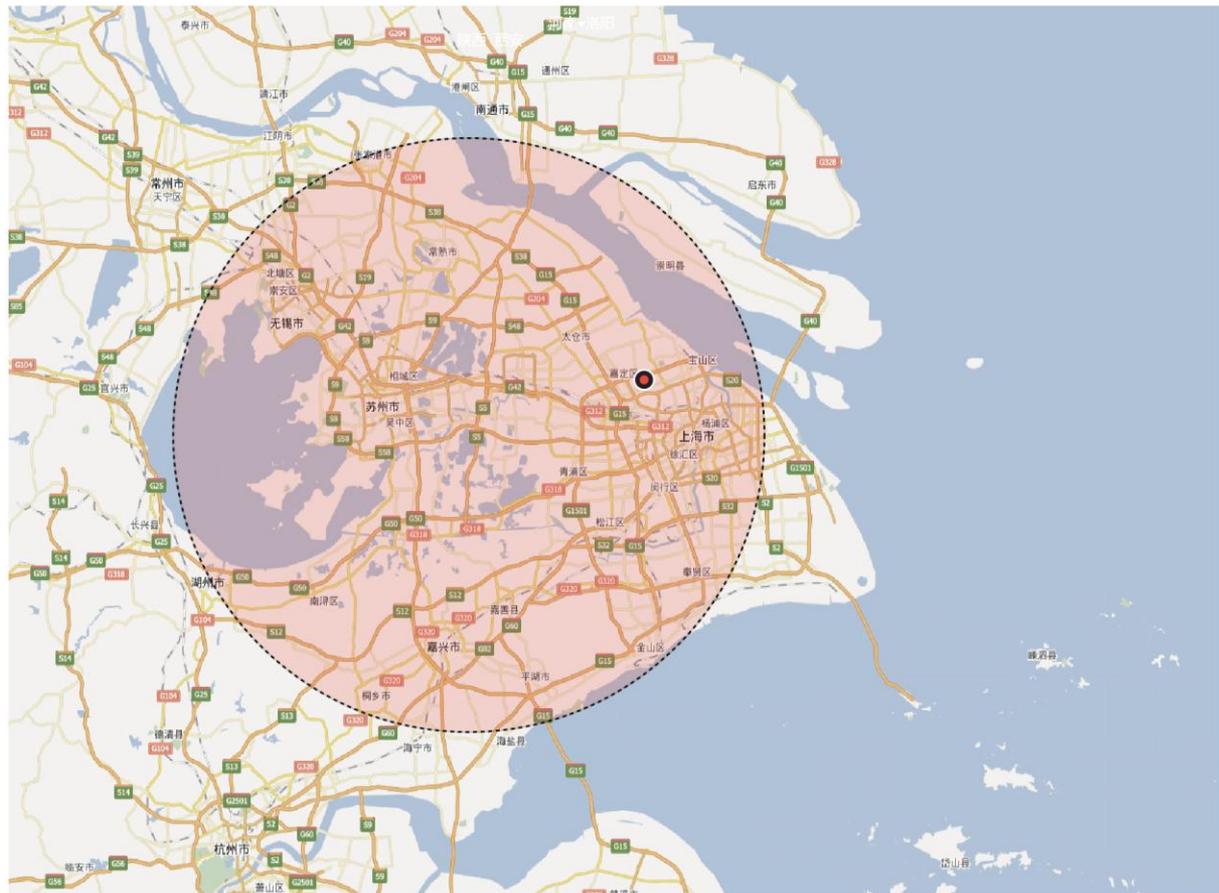
西南区域





上海顶盛座落位置以及目前营业服务范围

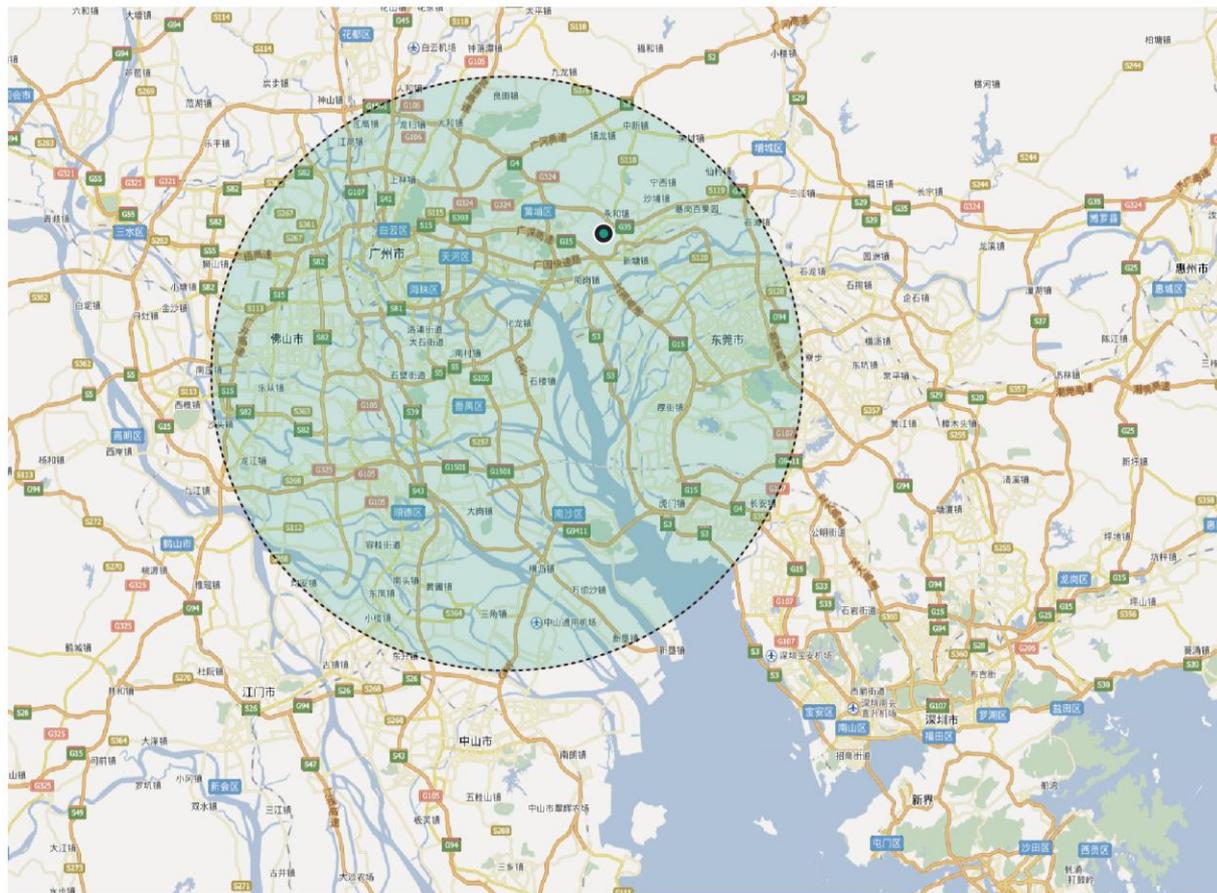
- 1、上海顶盛工厂位于嘉定区马陆镇，离市中心约1小时车程。
- 2、上海顶盛工厂服务辐射范围达200公里，以服务至华东长三角各大都市为主。
- 3、马陆镇境内共有S5、G15可快速通达杭州市、无锡市等地（约2-3Hrs）。





广州顶盛座落位置以及目前营业服务范围

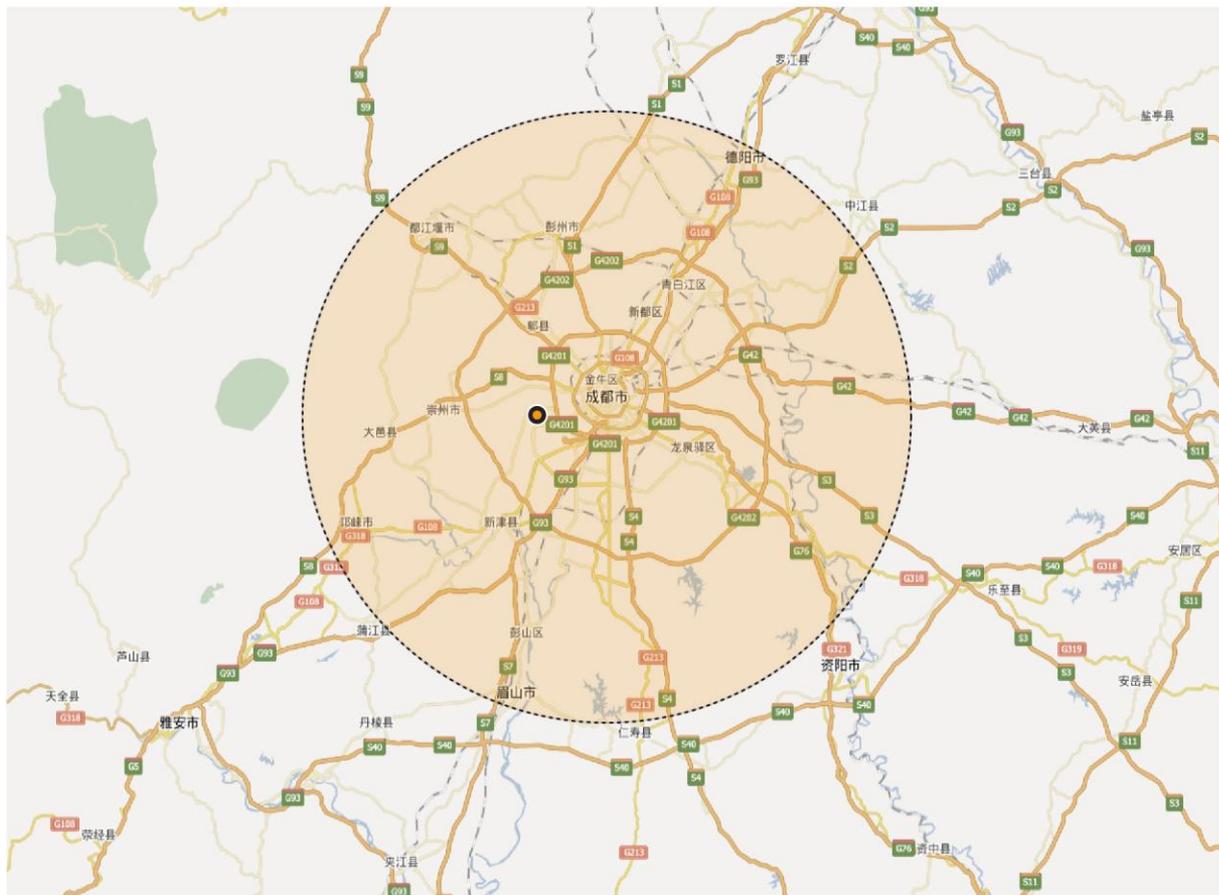
- 1、2010年上半年先进入广州
JUSCO, 2010年8月进入深圳
- 2、2011年11月正式成立上海
顶盛广州分公司。
- 3、2012年再进入东莞。





成都顶盛座落位置以及 营业服务范围

- 1、成都顶盛工厂位于双流县蛟龙工业港, 离市中心约1小时车程。
- 2、4小时可覆盖成都周边区域(德阳市, 绵竹市, 绵阳市, 彭州市等)
- 3、目前以供应全家便利为主, 同时提供顶甄业务吐司, 2014.6月开始供货德克士汉堡胚。





三、上海厂区介绍

上海顶盛工厂是华东地区一
中日技术合作的大型工厂,主要
生产线均为 Pasco 设计,70%
设配由日本进口,确保质量,占
地 34,777 平方米,厂房建筑面
积 15244 平方米,日供量能达
15 万个





广州、成都顶盛工厂依据日本 PASCO 先进面包工厂管理理念及生产技术设计改造。主要设备如分割滚圆机、面包整形机、烤炉采用欧日进口,确保质量。

成都工厂建筑面积 **1590** 平方米,日供货量近 **2** 万包。

广州工厂建筑面积 **4460** 平方米,日供货量近 **3** 万包。

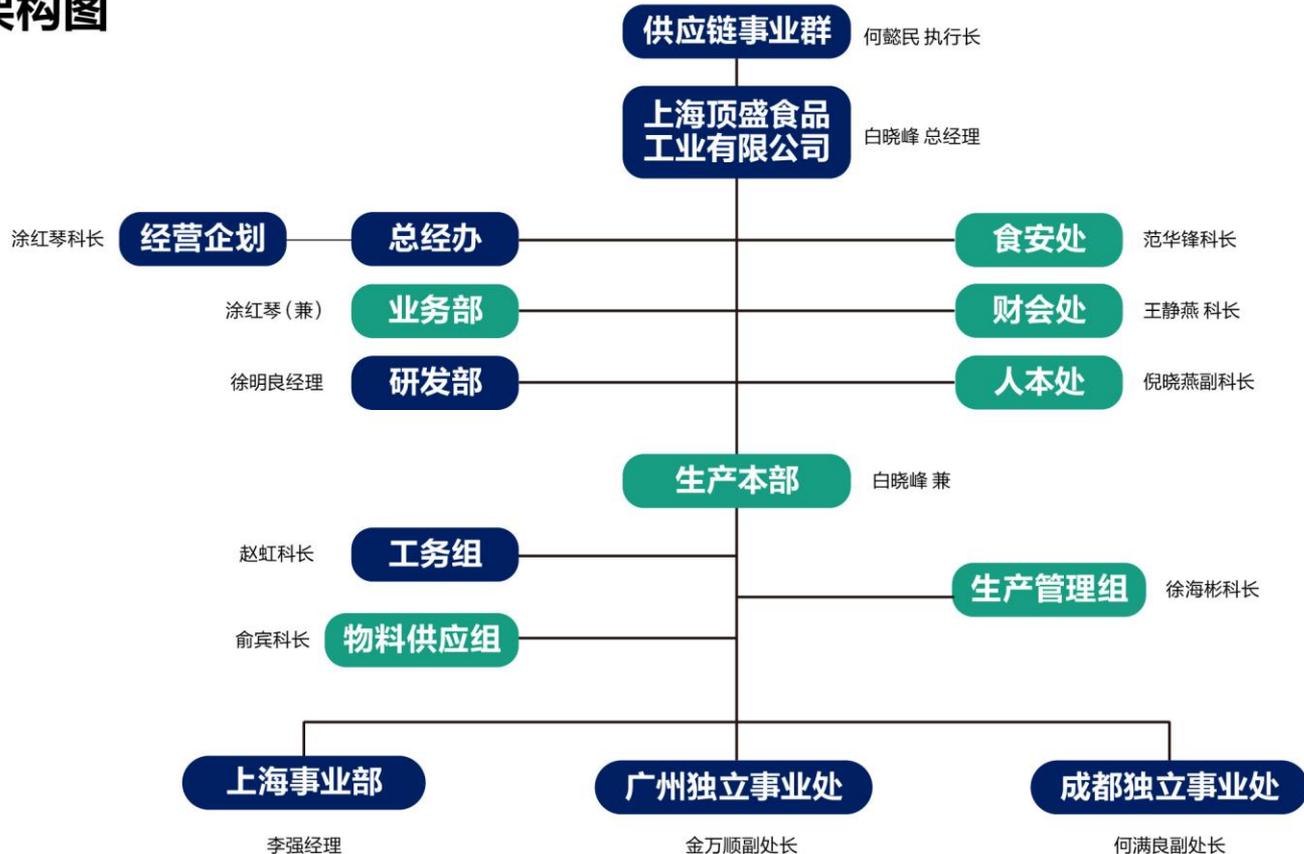


四、三厂最大产能

线别	上海	广州	成都
吐司线(条)	16,580	4,000	346
果子线(包)	91,800	16,248	6,451
餐包线(包)	23,000	14,196	—
丹麦线(包)	50,394	9,800	3,871
蛋糕线(包)	35,300	6,146	5,184
铜锣烧线(包)	7,920	2,640	3,200
汉堡线(包)	—	—	25,805
合计	225,114	53,030	44,857



组织架构图



PART 2.
制程工艺





制程工艺



制作流程



原物料储存



面粉过筛



配料称重



中种搅拌



主面搅拌



分割滚圆

制作流程



整形摆盘



醒发烘烤



冷却包装



金检净检



理货装箱



成品入库

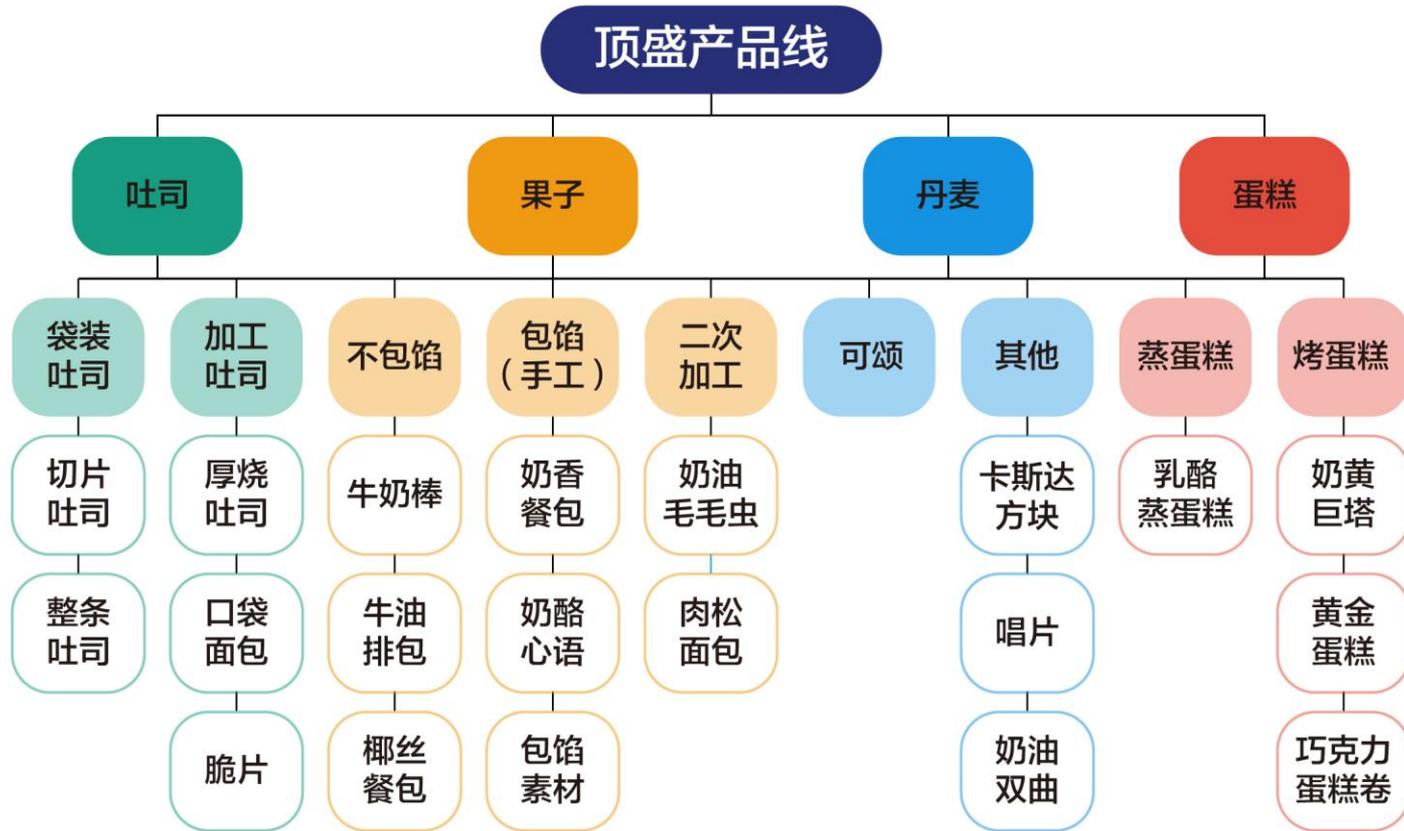
PART 3.
主要产品介绍





主要产品介绍







吐司类

超熟





吐司类

葡萄干奶酥厚烧

原料来源



果子类

牛奶Much棒





果子类

奶酪心语白雪面包

浓情巧克力





蛋糕类

奶黄巨塔蛋糕

乳酪风味蒸蛋糕





果子类

海苔肉松

香辣松堡





果子类

奶香餐包

卡斯达方块





丹麦类

大个儿唱片



迷你可颂



蛋糕类

松之雪蛋糕





果子类

椰丝餐包6连



Thanks!

